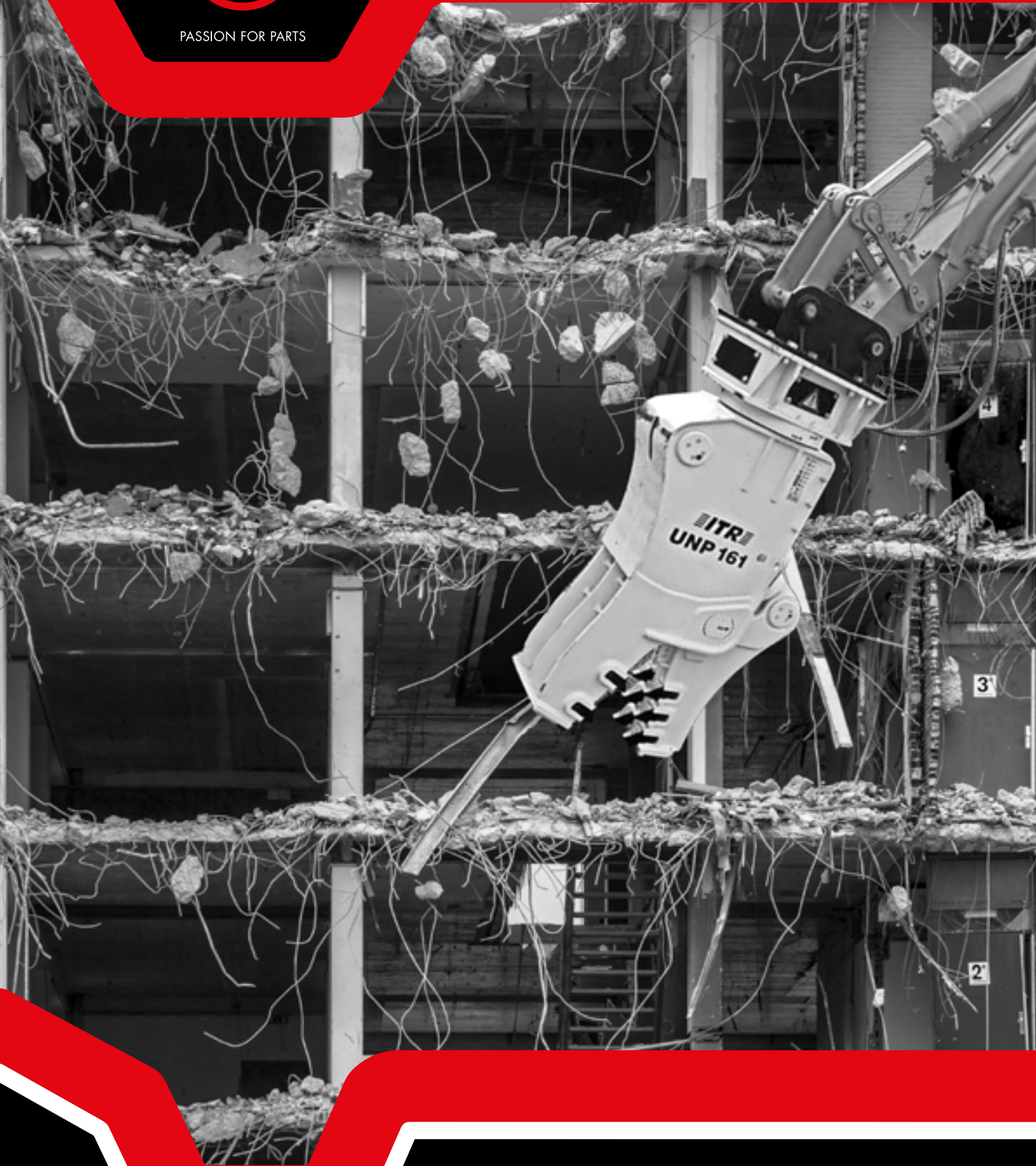




PASSION FOR PARTS



## ABBRUCHGERÄTE

ZANGEN - PULVERISIERER - GREIFER - SCHEREN - HÄMMER

# MULTIKIT ABBRUCHZANGEN

UNM Serie



# ABBRUCHZANGEN

UNC Serie

# PULVERISIERER

UNP Serie



# SORTIERGREIFER

UNG Serie



# SCHEREN

UNS Serie



# ABBRUCHHAMMER

UNH Serie

Zerkleinern

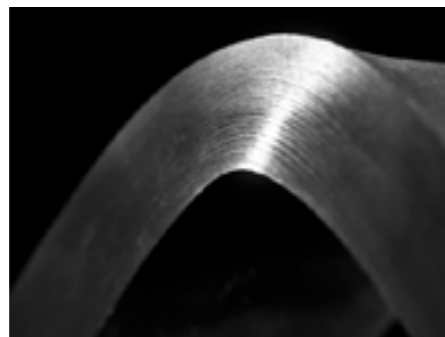
Zerkleinern und sortieren

Sortieren und bearbeiten



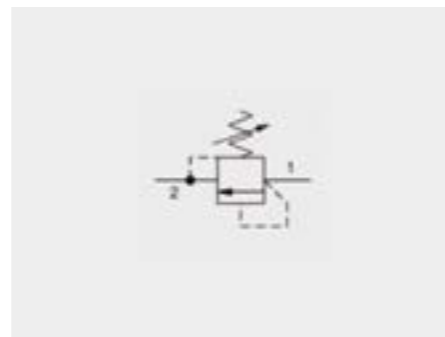


### QUALITÄTSSTAHL



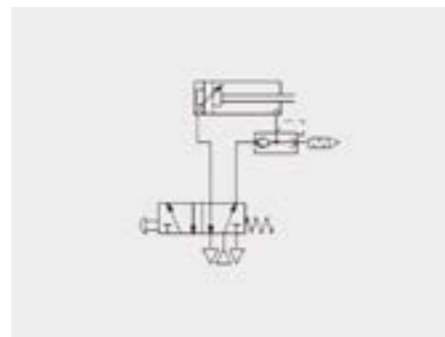
Die Ausrüstung ist aus STREX®-Stahl gefertigt, der hochelastisch ist und die Spannung, die durch den hydraulischen Zylinder erzeugt wird, absorbieren kann. Zusätzlich wird HARDOX®-Stahl verwendet, der hoch abriebfest ist und alle Teile schützen kann, die direkt mit dem zu demolierenden Material in Kontakt kommen.

### ÜBERDRUCKVENTIL



Das innovative PRV (Druckentlastungsventil)-System schützt die Ausrüstung vor Spitzen im Hochdruck, indem es überschüssiges Öl direkt in den Tank ablässt.

### SCHNELLVENTILE



Schnellventile sind bei bestimmten Modellen verfügbar und verbessern die Ausfahrleistung des Zylinders, wenn keine Last anliegt.

### HYDRAULIKZYLINDER



Die hydraulischen Zylinder sind in umgekehrter Position installiert, um die Kolbenstange vor unbeabsichtigten Stößen während der Abrissarbeiten zu schützen.

### HYDRAULISCHE ROTATIONSEINHEIT



Ein integrierter hydraulischer Kreislauf ermöglicht es dem Brecher, sich kontinuierlich in beide Richtungen um 360° zu drehen, wodurch die Backen in jeder Arbeitsbedingung schnell, präzise und effizient positioniert werden können.



# MULTIKIT ABBRUCHZANGEN

## UNM Series

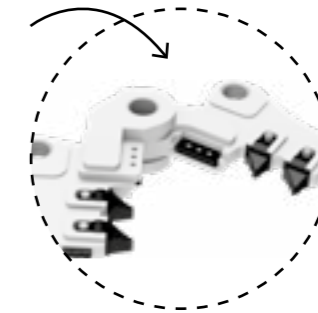
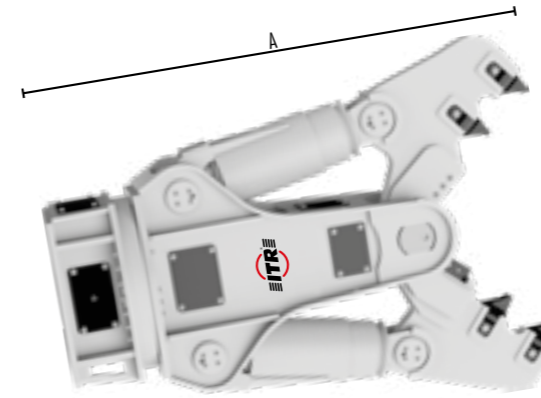
Zerkleinern

Zerkleinern und sortieren

Sortieren und bearbeiten



## MULTIKIT ABBRUCHZANGEN

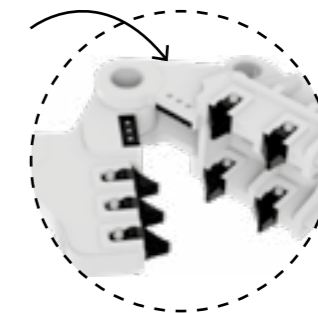
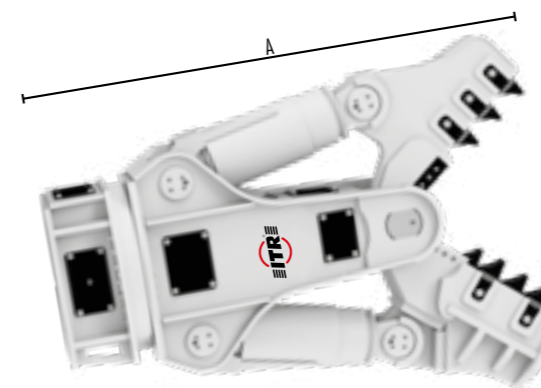


HYDRAULIC  
360°  
ROTATION

Auswahltable der verfügbaren Serientypen

	UNM40	UNM72	UNM100	UNM140	UNM190	UNM245	UNM312	UNM380	UNM520	UNM760	UNM1080
Länge (A)	1.020 mm	1.446 mm	1.680 mm	1.900 mm	2.050 mm	2.200 mm	2.420 mm	2.600 mm	2.850 mm	3.200 mm	3.500 mm
Trägergerät	4/8 t	7/11 t	12/15 t	14/19 t	21/28 t	26/36 t	30/38 t	36/50 t	50/70 t	80/100 t	85/130 t
Eigengewicht ohne Zusatzausstattung (Anbaukit)	283 kg	450 kg	650 kg	990 kg	1.210 kg	1.640 kg	2.380 kg	2.510 kg	3.791 kg	5.220 kg	7.300 kg
maximaler Öldruck	250 bar	310 bar	310 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar
max. Ölbedarf (L/min)	30/50	100/150	140/160	200/240	250/300	260/320	280/360	300/350	340/380	400/500	500/600
Druck drehen	50 bar	60 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	130 bar	130 bar
Ölbedarf Drehen (L/min)	15	20	20/30	20/30	20/30	20/30	50/60	50/60	50/60	50/60	70/80

## MULTIKIT PULVERISIERER



HYDRAULIC  
360°  
ROTATION

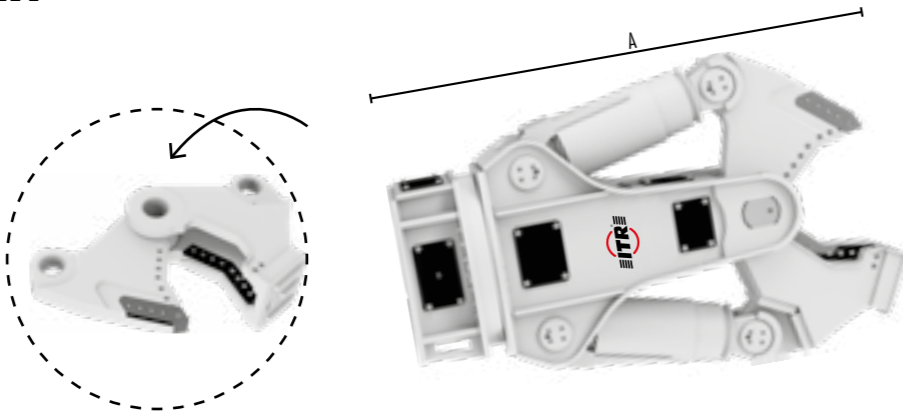
Die ITR Multikit Abbruchzangen zeichnen sich durch eine perfekte Symbiose aus Funktionalität und Vielseitigkeit aus. Die breite Auswahl an verfügbaren Kits ermöglicht es mit den UNM-Serien, sämtliche Anforderungen in jeder Phase von Abbrucharbeiten umfassend zu erfüllen. Mit ihrer robusten Struktur aus besten Stahlsorten stehen diese Abbruchzangen für höchste Belastbarkeit und Langlebigkeit und bieten somit eine zuverlässige Lösung für unterschiedlichste Einsatzszenarien im Abbruchbereich.

- » Die Ausrüstung ist aus STRENX®-Stahl gefertigt, der hochelastisch ist und die Spannung, die durch den hydraulischen Zylinder erzeugt wird, absorbieren kann. Zusätzlich wird HARDOX®-Stahl verwendet, der hoch abriebfest ist und alle Teile schützen kann, die direkt mit dem zu demolierenden Material in Kontakt kommen.
- » Innovatives Druckentlastungsventil (PRV)-System zum Schutz der Abbruchzange vor Spitzen im Hochdruckbereich.
- » Zwei leistungsstarke Zylinder, in umgekehrter Position installiert, um die Kolbenstangen vor unbeabsichtigten Stößen zu schützen.
- » Schnellventile optimieren die Ausfahrleistung des Zylinders, insbesondere wenn keine Last anliegt.
- » Rotierendes Hydrauliksystem für die Drehung der Abbruchzange um 360°.
- » Innovatives System mit austauschbaren Zähnen.

	UNM40P	UNM72P	UNM100P	UNM140P	UNM190P	UNM245P	UNM312P	UNM380P	UNM520P	UNM760P	UNM1080P
Länge (A)	1.020 mm	1.486 mm	1.715 mm	1.920 mm	2.080 mm	2.210 mm	2.450 mm	2.600 mm	2.870 mm	3.355 mm	3.685 mm
Trägergerät	4/8 t	7/11 t	12/15 t	14/19 t	21/28 t	26/36 t	30/38 t	36/50 t	50/70 t	80/100 t	85/130 t
Eigengewicht ohne Zusatzausstattung (Anbaukit)	283 kg	450 kg	650 kg	990 kg	1.210 kg	1.640 kg	2.380 kg	2.510 kg	3.791 kg	5.220 kg	7.300 kg
maximaler Öldruck	250 bar	310 bar	310 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar
max. Ölbedarf (L/min)	30/50	100/150	140/160	200/240	250/300	260/320	280/360	300/350	340/380	400/500	500/600
Druck drehen	50 bar	60 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	130 bar	130 bar
Ölbedarf Drehen (L/min)	15	20	20/30	20/30	20/30	20/30	50/60	50/60	50/60	50/60	70/80

## MULTIKIT SCHEREN

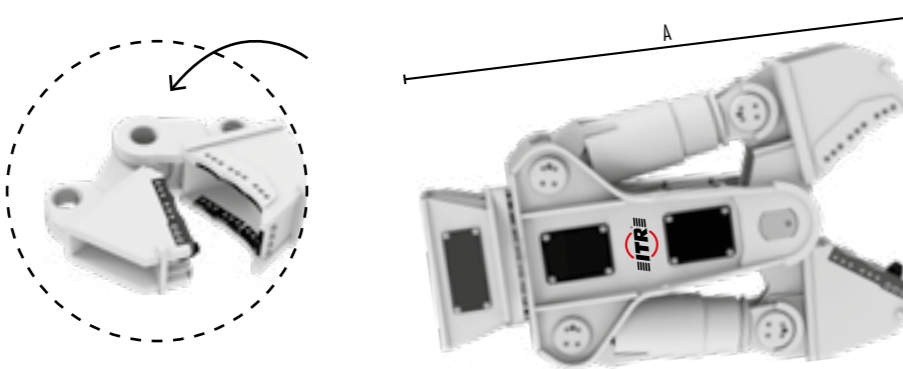
HYDRAULIC  
360°  
ROTATION



	UNM40S	UNM72S	UNM100S	UNM140S	UNM190S	UNM245S	UNM312S	UNM380S	UNM520S	UNM760S	UNM1080S
Länge (A)	1.050 mm	1.466 mm	1.545 mm	1.740 mm	1.910 mm	2.100 mm	2.300 mm	2.430 mm	2.525 mm	2.610 mm	2.815 mm
Trägergerät	4/8 t	7/11 t	12/15 t	14/19 t	21/28 t	26/36 t	30/38 t	36/50 t	50/70 t	80/100 t	85/130 t
Eigengewicht ohne Zusatzausstattung (Anbaukit)	283 Kg	450 Kg	650 Kg	990 Kg	1.210 Kg	1.640 Kg	2.380 Kg	2.510 Kg	3.791 Kg	5.220 Kg	7.300 Kg
maximaler Öldruck	250 bar	310 bar	310 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar
max. Ölbedarf (L/min)	30/50	100/150	140/160	200/240	250/300	260/320	280/360	300/350	340/380	400/500	500/600
Druck drehen	50 bar	60 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	130 bar	130 bar
Ölbedarf Drehen (L/min)	15	20	20/30	20/30	20/30	20/30	50/60	50/60	50/60	50/60	70/80

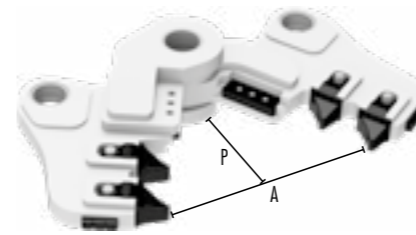
## MULTIKIT UNIVERSAL ABBRUCHZANGEN

HYDRAULIC  
360°  
ROTATION



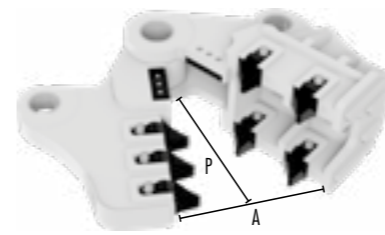
	UNM100U	UNM140U	UNM190U	UNM245U	UNM312U	UNM380U	UNM520U	UNM760U	UNM1080U
Länge (A)	1.655 mm	1.835 mm	1.980 mm	2.320 mm	2.390 mm	2.650 mm	2.795 mm	3.205 mm	3.506 mm
Trägergerät	12/15 t	14/19 t	21/28 t	26/36 t	30/38 t	36/50 t	50/70 t	80/100 t	85/130 t
Eigengewicht ohne Zusatzausstattung (Anbaukit)	650 Kg	990 Kg	1.210 Kg	1.640 Kg	2.380 Kg	2.510 Kg	3.791 Kg	5.220 Kg	7.300 Kg
maximaler Öldruck	310 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar
max. Ölbedarf (L/min)	140/160	200/240	250/300	260/320	280/360	300/350	340/380	400/500	500/600
Druck drehen	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	130 bar	130 bar
Ölbedarf Drehen (L/min)	20/30	20/30	20/30	20/30	50/60	50/60	50/60	50/60	70/80

## BRECHER KIT



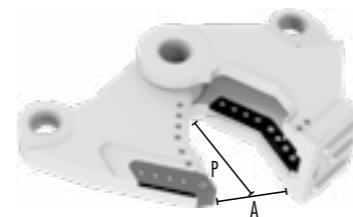
	UNM40KC	UNM72KC	UNM100KC	UNM140KC	UNM190KC	UNM245KC	UNM312KC	UNM380KC	UNM520KC	UNM760KC	UNM1080KC
Öffnung (A)	410 mm	525 mm	670 mm	710 mm	800 mm	850 mm	920 mm	1.150 mm	1.300 mm	1.700 mm	1.900 mm
Tiefe (P)	250 mm	350 mm	475 mm	520 mm	540 mm	540 mm	550 mm	600 mm	810 mm	1.110 mm	1.240 mm
Gewicht	115 kg	200 kg	270 kg	457 kg	522 kg	621 kg	741 kg	873 kg	1.412 kg	2.580 kg	3.500 kg

## PULVERISIERER KIT



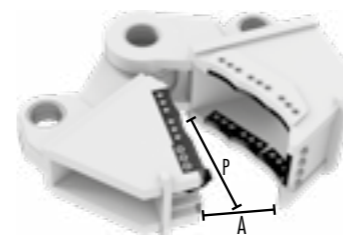
	UNM40KP	UNM72KP	UNM100KP	UNM140KP	UNM190KP	UNM245KP	UNM312KP	UNM380KP	UNM520KP	UNM760KP	UNM1080KP
Öffnung (A)	310 mm	500 mm	570 mm	650 mm	800 mm	830 mm	920 mm	980 mm	1.100 mm	1.600 mm	1.800 mm
Tiefe (P)	250 mm	390 mm	510 mm	540 mm	570 mm	600 mm	550 mm	600 mm	870 mm	1.265 mm	1.425 mm
Gewicht	100 kg	250 kg	310 kg	420 kg	500 kg	720 kg	850 kg	1.250 kg	1.620 kg	2.800 kg	3.800 kg

## SCHEREN KIT



	UNM40KS	UNM72KS	UNM100KS	UNM140KS	UNM190KS	UNM245KS	UNM312KS	UNM380KS	UNM520KS	UNM760KS	UNM1080KS
Öffnung (A)	340 mm	270 mm	370 mm	360 mm	460 mm	540 mm	560 mm	620 mm	700 mm	750 mm	800 mm
Tiefe (P)	280 mm	370 mm	340 mm	360 mm	400 mm	400 mm	410 mm	430 mm	485 mm	520 mm	555 mm
Gewicht	92 kg	180 kg	240 kg	400 kg	430 kg	700 kg	780 kg	1.100 kg	1.580 kg	2.000 kg	2.500 kg

## UNIVERSAL KIT



	UNM100KU	UNM140KU	UNM190KU	UNM245KU	UNM312KU	UNM380KU	UNM520KU	UNM760KU	UNM1080KU
Öffnung (A)	600 mm	610 mm	630 mm	770 mm	800 mm	820 mm	1.000 mm	1.400 mm	1.565 mm
Tiefe (P)	450 mm	455 mm	470 mm	470 mm	500 mm	650 mm	795 mm	1.115 mm	1.246 mm
Gewicht	320 kg	430 kg	580 kg	850 kg	900 kg	1.150 kg	1.650 kg	2.600 kg	3.600 kg



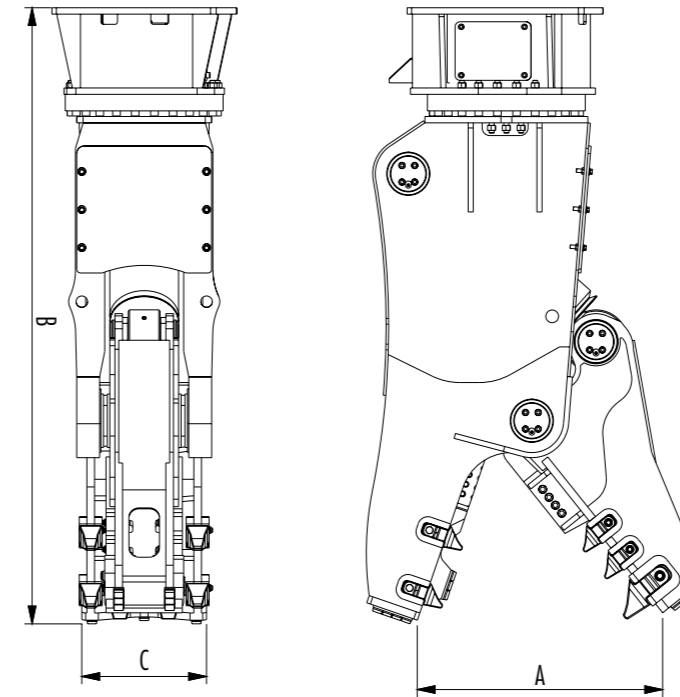


# DREHBARE PULVERISIERER

## UNP Series

Zerkleinern

Zerkleinern und sortieren



HYDRAULIC  
360°  
ROTATION

DREHBARE PULVERISIERER: Ideal zur Zerkleinerung und Trennung von Abbruchmaterial. Die drehbaren Pulverisierer von ITR bestehen sind aus verschleißfestem HARDOX® 400 gefertigt. Sie sind mit einem Regenerationskreislauf zum schnellen Öffnen und Schließen der Backen ausgestattet. Darüber hinaus ermöglicht die hydraulische Drehung um 360° eine genaue Positionierung des Pulverisierers bei allen Arbeitsbedingungen.

- » Innovatives Druckentlastungsventil (PRV)-System zum Schutz der Abbruchzange vor Spitzen im Hochdruckbereich. den Tank ablässt.
- » Die Ausrüstung ist aus verschleißfestem HARDOX® 400 Stahl gefertigt.
- » Schnellventile optimieren die Ausfahrleistung des Zylinders, insbesondere wenn keine Last anliegt.
- » Auswechselbare Messer
- » Innovatives System mit austauschbaren Zähnen

	UNP60	UNP105	UNP161	UNP190	UNP258	UNP304	UNP394	UNP600	UNP780	UNP995
Öffnungsweite (A)	520 mm	630 mm	790 mm	840 mm	880 mm	1.010 mm	1.130 mm	1.280 mm	1.350 mm	1.720 mm
Länge (B)	1.600 mm	1.815 mm	2.120 mm	2.300 mm	2.400 mm	2.660 mm	2.850 mm	3.230 mm	3.400 mm	3.800 mm
Tiefe (C)	340 mm	390 mm	500 mm	500 mm	530 mm	530 mm	550 mm	660 mm	620 mm	650 mm
Trägergerät	7/12 t	9/15 t	15/20 t	20/26 t	25/32 t	30/40 t	38/55 t	50/80 t	70/90 t	90/120 t
Eigengewicht	660 kg	1.105 kg	1.710 kg	2.000 kg	2.500 kg	2.970 kg	3.940 kg	6.000 kg	7.800 kg	9.950 kg
maximaler Öldruck	250 bar	310 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar	340 bar
max. Ölbedarf (L/min)	80/100 L/min	100/150 L/min	150/220 L/min	210/260 L/min	250/300 L/min	280/320 L/min	300/350 L/min	330/400 L/min	400/500 L/min	500/600 L/min
Druck drehen	60 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar
Ölbedarf Drehen (L/min)	20 L/min	20/30 L/min	20/30 L/min	20/30 L/min	50/60 L/min	50/60 L/min	50/60 L/min	50/60 L/min	70/80 L/min	70/80 L/min

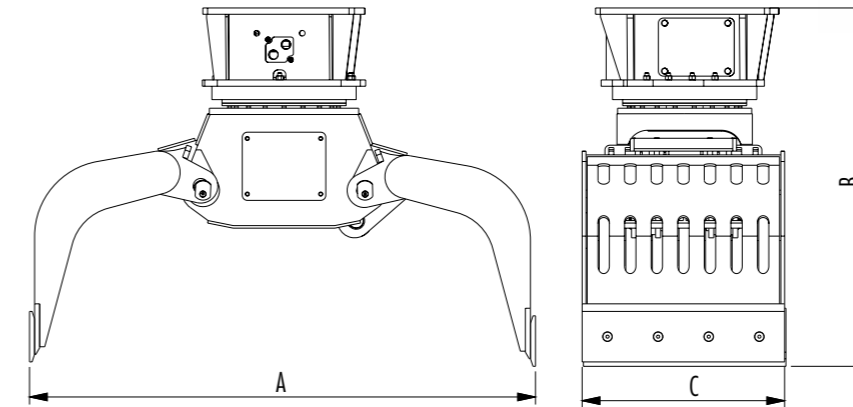


# SORTIERGREIFER

## UNG Series

Zerkleinern und Sortieren

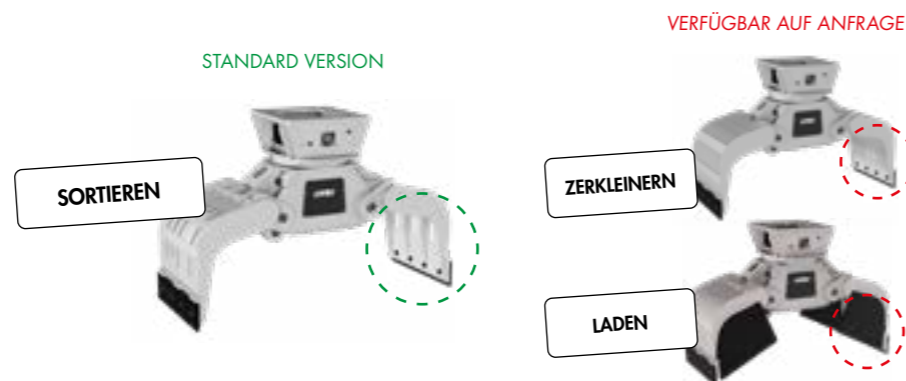
Sortieren und bearbeiten



HYDRAULIC  
360°  
ROTATION

**SORTIERGREIFER:** Sie ermöglichen den Abriss von Ziegel- und Holzkonstruktionen und somit die Trennung des beim Abriss gewonnenen Materials, um das Recycling zu fördern. Die Sortiergreifer von ITR bestehen aus besonders widerstandsfähigem, verschleißfestem Stahl und sind mit einem hydraulischen Zylinder versehen, der mit einem Kolbensystem synchronisiert ist, um homogene Bewegungen zu begünstigen.

- » Drehbares hydraulisches System für die 360°-Rotation des Greifers.
- » Die Hydraulikzylinder sind mit einem Kolbenstangensystem synchronisiert um feine Bewegungen zu ermöglichen.
- » Austauschbare Messer
- » Lasthalteventil



	UNG18	UNG25	UNG37	UNG76	UNG104N	UNG138N	UNG178N	UNG245	UNG280	UNG350
Öffnungsweite (A)	850 mm	1.050 mm	1.555 mm	1.750 mm	2.060 mm	2.145 mm	2.200 mm	2.430 mm	2.450 mm	3.000 mm
Höhe (B)	740 mm	940 mm	1.107 mm	1.375 mm	1.400 mm	1.475 mm	1.475 mm	1.581 mm	1.651 mm	2.300 mm
Breite (C)	450 mm	500 mm	500 mm	700 mm	800 mm	1.000 mm	1.200 mm	1.400 mm	1.500 mm	1.500 mm
Trägergerät	1,8/2,5 t	2,5/4 t	4/8 t	9/14 t	14/18 t	18/22 t	22/30 t	30/50 t	35/60 t	50/65 t
Eigengewicht	187 Kg	270 Kg	420 Kg	737 Kg	1.060 Kg	1.430 Kg	1.787 Kg	2.250 Kg	2.680 Kg	3.500 Kg
maximaler Öldruck	180 bar	180 bar	200 bar	250 bar	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar	300 bar	330 bar
max. Ölbedarf (L/min)	25 L/min	25 L/min	30 L/min	50 L/min	80/100 L/min	80/100 L/min	80/100 L/min	80/120 L/min	120/140 L/min	150 L/min
Druck drehen	50 bar	50 bar	50 bar	60 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar	120/130 bar
Ölbedarf Drehen (L/min)	15 L/min	15 L/min	15 L/min	20 L/min	50/60 L/min	50/60 L/min	50/60 L/min	50/60 L/min	50/60 L/min	50/60 L/min
Ladungsgewicht	0,1 t	0,15 t	0,4 t	0,8 t	1,1 t	1,5 t	2 t	2,7 t	3,1 t	4 t
Schließkraft	0,7 t	1 t	2 t	3,5 t	5 t	5,7 t	8 t	10,5 t	11,5 t	15 t
Anzahl Motoren	1	1	1	1	2*	2*	2*	2	2	2

\* Einzelmotorversion auf Anfrage ebenfalls verfügbar.



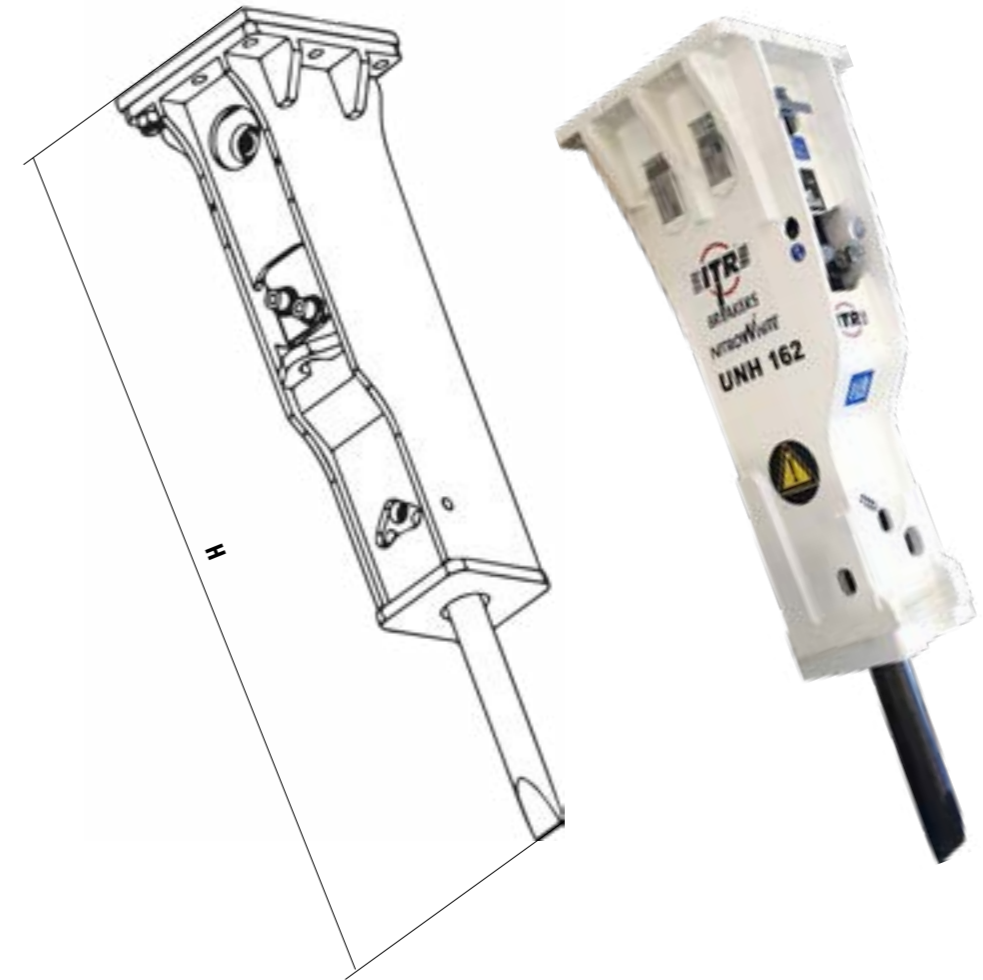


# HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER

NitroWhite



komplett entworfen,  
produziert und  
montiert in Italien



Perfekt zum Zerkleinern mittelharter Materialien. Die ITR NitroWhite Abbruchhämmer sind in den Gewichtsklassen von 70 kg bis 10.000 kg erhältlich und können mit Maschinen zwischen 0,5 bis zu 140 Tonnen verwendet werden.

- » Höhere Schlagkraft bei konstanter Geschwindigkeit dank des integrierten Steuerventilsystems
- » Manuelle Regulierung von Frequenz/Energieabgabe ab dem Modell UNH102
- » Schutz vor Leerschlägen ab dem Modell UNH102
- » Staubgeschütztes Pneumatiksystem ab dem Modell UNH102
- » Schlagregelmäßigkeit dank des internen Ventilsystems
- » Neueste Gasdrucktechnologie zur Erreichung einer höheren Schlagkraft
- » Ausgewogenheit von Leistung, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit
- » Vorbereitung für Unterwassereinsatz ab dem Modell UNH102

	UNH37	UNH40	UNH56	UNH65	UNH77	UNH92	UNH102	UNH137	UNH141	UNH162
Trägergerät	0,8/1,5t	1,2/2,0t	2,5/4,5t	3,0/5,5t	6,0/9,0t	7,0/14,0t	12,0/16,0t	18,0/22,0t	18,0/24,0t	30,0/40,0t
Eigengewicht	70 kg	98 kg	180 kg	250 kg	350 kg	580 kg	900 kg	1.700 kg	1.900 kg	3.100 kg
Höhe mit Meißel (H)	945 mm	970 mm	1.230 mm	1.280 mm	1.480 mm	1.800 mm	2.050 mm	2.420 mm	2.420 mm	2.980 mm
Betriebsdruck	60 - 130 bar	80 - 120 bar	90 - 120 bar	100 - 130 bar	110 - 140 bar	130 - 150 bar	150 - 170 bar	130 - 160 bar	130 - 150 bar	130 - 160 bar
max. Ölbedarf (L/min)	18 - 25	12 - 28	25 - 50	30 - 60	60 - 90	70 - 100	80 - 110	150 - 230	180 - 230	260 - 320
Schlagfrequenz (1/min)	900/1.300	700/1.400	600/1.200	500/1.000	400/850	400/850	300/700	350/600	350/600	250/500
Meißel Durchmesser	39 mm	42 mm	56 mm	65 mm	77 mm	92 mm	102 mm	137 mm	141 mm	162 mm
Schallleistungspegel (dbA)	120	120	120	120	120	120	120	124	124	124





**ITR AUSTRIA**

release 12.23