



PASSION FOR PARTS



**DIE PRODUKT
PALETTE**

Führend in der Herstellung und im Vertrieb von Aftermarket-Komponenten für Erdbewegungsmaschinen und OEM-Teilelieferanten.

USCO wurde 1989 gegründet und konzentrierte sich zunächst auf den Vertrieb von Ersatzteilen für Caterpillar-Maschinen. 1994 begann USCO mit der Herstellung und dem Verkauf von Ersatzteilen der Marke ITR.

Seit 2005 befindet sich das Unternehmen in einem Expansionsprozess, der Investitionen in Produktionsstandorte in Italien, China und Südkorea sowie die Errichtung eines weltweiten Vertriebsnetzes zum Ziel hat.

Parallel dazu wird die Produktpalette erweitert, die heute eine der umfassendsten auf dem Markt ist, auch aufgrund der enormen Ressourcen, die über die Jahre in die Forschungs- und Entwicklungsabteilungen gesteckt wurden.

Heute garantieren USCO und alle Unternehmen der Unternehmensgruppe USCO ITR durch ihre Präsenz in strategischen Bereichen im Vergleich zu den Referenzmärkten einen flächendeckenden und effektiven Vertrieb mit optimierten Lieferzeiten und Kosten, der sich auf eine größere Wettbewerbsfähigkeit bei Preis- und After-Sales-Services auswirkt.

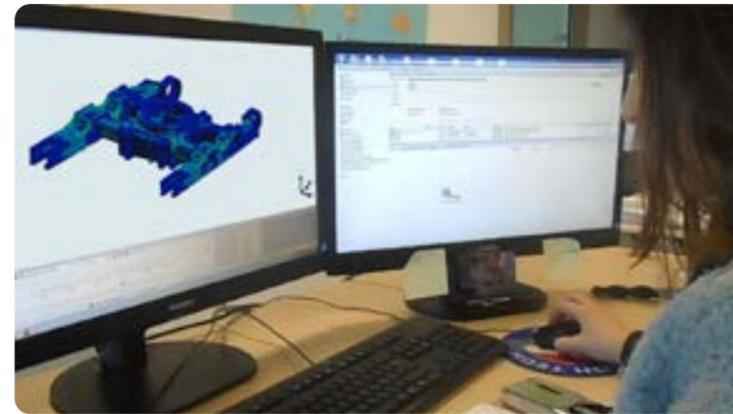
Die Unternehmensgruppe USCO ITR ist heute führend in der Herstellung und im Vertrieb von Aftermarket-Ersatzteilen für Erdbewegungsmaschinen und OEM-Teilelieferanten.



DIE FIRMA

Forschung und Entwicklung

Unsere interne F&E-Abteilung führt in jeder Phase des Produktionsprozesses strenge Kontrollen durch, von der Auswahl der Rohstoffe bis zur Endfertigung der Komponenten.



Fertigung

Die vollständige Überwachung des Produktionsprozesses garantiert eine hervorragende Kombination aus Qualität und Service über das gesamte Produktsortiment.



Vertrieb

Die ITR-Vertriebszentren befinden sich nach wie vor in rasanter Entwicklung, sodass sie ein weltweites Vertriebsnetz gewährleisten und bedienen können.



Kundendienst

Ihr ITR-Händler steht Ihnen jederzeit zur Verfügung, um Ihnen einen umfassenden Service vom technischen Kundendienst bis hin zur Anpassung von Komponenten zu bieten.



DIE FIRMA

11

FORSCHUNGS- und ENTWICKLUNGSABTEILUNGEN

15

PRODUKTIONSSTÄNDE

15

LABORORIEN ZUR QUALITÄTSKONTROLLE

18

GROSSE LOGISTIKZENTREN

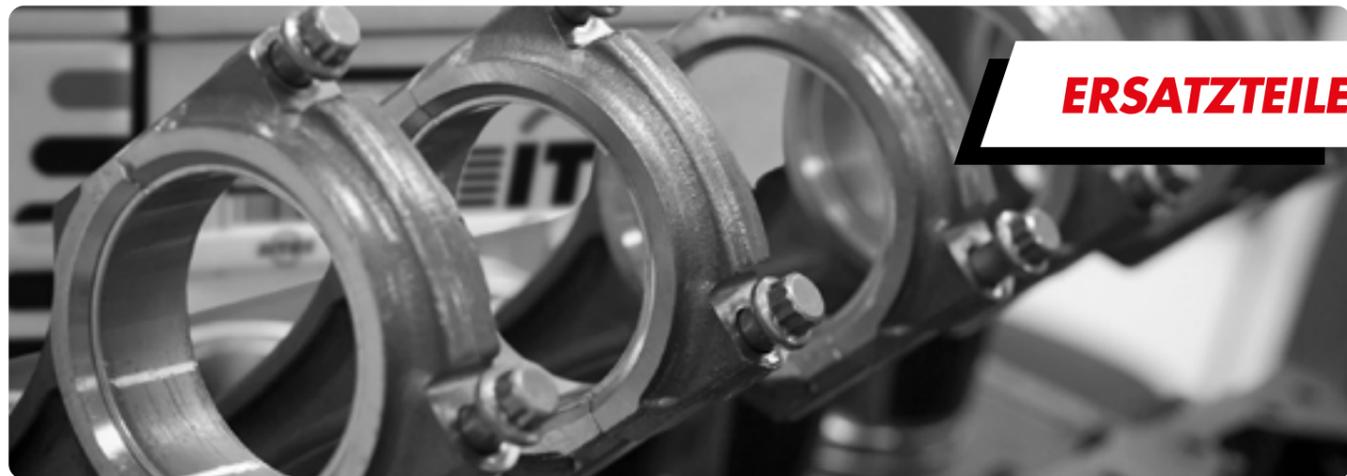
43

VERTRIEBSSTÄNDE

LAUFWERKSTEILE



ERSATZTEILE



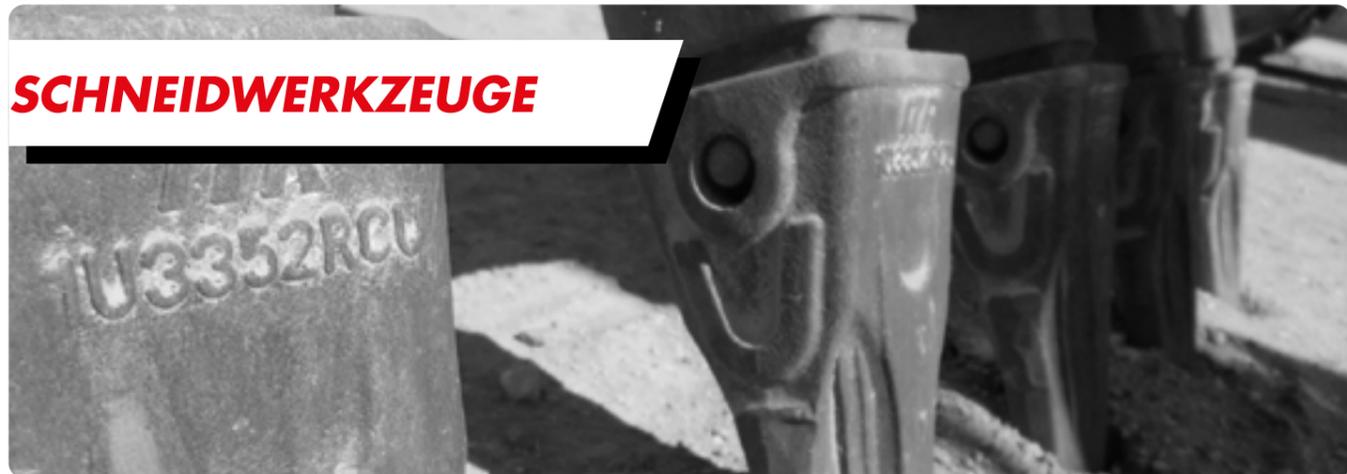
GUMMIKETTEN



LANDWIRTSCHAFTLICHE ERSATZTEILE



SCHNEIDWERKZEUGE



ABBRUCHAUSRÜSTUNGSLINIE



AUFFAHRAMPEN

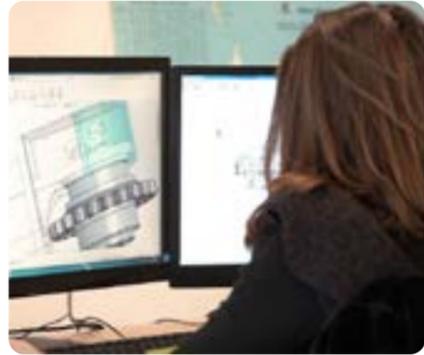


TANKS



LAUFWERKSTEILE

ITR-Komponenten für Raupenfahrzeuge werden unter Verwendung modernster CAD-Systeme von der Entwicklung von ITR entworfen, geplant und technisch umgesetzt. Hierzu findet ein intensiver Austausch mit Partneruniversitäten statt. Die Produktreihe, ITR-Komponenten für Raupenfahrzeuge, wird komplett in Werken von ITR hergestellt. Das beginnt mit dem Einkauf der Rohstoffe, über die Fertigung der Rohteile, die maschinelle Bearbeitung der Rohteile und deren Wärmebehandlung bis hin zur Montage und schließlich der Endabnahme der fertigen Produkte. Schon beim Erwerb der Rohstoffe werden zahlreiche Qualitätskontrollen vorgenommen. Die Prüfungen basieren auf dem Know-How und dem Fachwissen im Bereich von metallurgischen Verfahren und Materialien.



Entwicklung

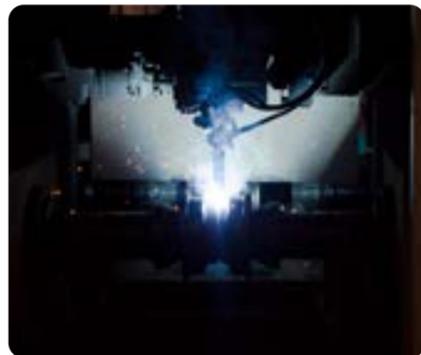
Die Entwicklungsabteilungen haben ihren Sitz in Italien, Südkorea und China und interagieren derart miteinander, dass Know-How, Technologie und Entwicklungsfähigkeit kombiniert werden. Die in jedem Herstellungswerk vorhandenen Entwicklungsabteilungen haben ein spezifisches Know-How über die örtlich hergestellten Bauteile, während die italienische Entwicklungsabteilung alle Aktivitäten koordiniert.

Produktion

Das SCHMIEDEN erfolgt in einem neu gebauten Werk mit einer Fläche von 47.893 m² und mit Pressen zu 1.600 und 4.000 Tonnen. Die eigene GIESSEREI befindet sich in einem Werk mit 16,760 m² auf einem Gelände von über 52.644 m². Hier entwickelt, designed und fertigt ITR Industries Antriebs- und Leiträder, sowie Rollen für den Aftermarket und die Erstausrüstung. Um den höchsten internationalen Standards gerecht zu werden und Erstausrüsterqualität auszuliefern, führen die Produktionswerke höchsten Standards entsprechende Maschinenbearbeitungs- und Wärmebehandlungsverfahren durch.

Qualitätssicherung

Produkt-Codesign und -Optimierung werden unter anderem durch die Zusammenarbeit mit dem Institut für Maschinenbau und Strukturanalyse der Universität von Modena und Reggio Emilia, mit anderen Universitäten und externen Laboratorien erzielt. Alle Produktionswerke haben Testabteilungen und -Labore, in denen Qualitätsprüfungen und Tests vor, während und nach den Herstellungsprozessen durchgeführt werden. Die Tests werden intern, nach internationalen Standards und unter Verwendung von eigens dazu entwickelten und kalibrierten Instrumenten durchgeführt.



LAUFWERKSTEILE

LAUFWERKSKETTEN UND STAHLBODENPLATTEN

ITR-Laufwerksketten (TLAs) decken eine breite Palette an Marken und Anwendungen ab und sind in verschiedenen Konfigurationen erhältlich: ohne Dichtung (trockene Kette), Stahldichtung (fettgeschmiert), Polyurethandichtung (fettgeschmiert), Dozer Kette (abgedichtet und ölgeschmiert).



ITR-Kettenglieder werden aus Boron-Stahl geschmiedet. Boron-Stahl hat eine hervorragende Verschleißbeständigkeit und je nach Größe des Kettenglieds beträgt die Schienenhärte \geq Rockwell C50 mit einer Härtetiefe von 8-12 mm.

Alle ölgeschmierten Laufwerksketten für Dozer sind mit einem geteiltem Endglied ausgestattet, dessen Profil durch Drahterodieren hergestellt wird. Die Produktion erfolgt durch ein von USCO ITR patentiertes Herstellungsverfahren.



Eine strapazierfähige Kernstärke, maximale Oberflächenhärte und Verschleißbeständigkeit stellen die zu erreichenden Zielgrößen bei der Produktion der BUCHSEN dar. Dies wird durch die entsprechende Kombination aus Vergütung und Induktionshärtung der Oberfläche erreicht.

Die Herstellungsverfahren der BOLZEN sind so ausgelegt, dass sie einen hohen Kernwiderstand und eine hohe Zugfestigkeit, zusammen mit einem unter schwierigsten Bedingungen verschleißbeständigen Außendurchmesser, gewährleisten.



Ölgeschmierte Raupen- und POLYURETHAN-ABGEDICHTETE-Laufwerksketten benutzen verschiedene Arten von ALLWETTER-Dichtungsgruppen, die je nach Anwendung speziell entwickelt wurden. Um höchsten Qualitätsstandards gerecht zu werden und unter extremen Bedingungen zuverlässig Leistung zu erbringen wurden für Heavy Duty Laufwerksketten neue Dichtungsgruppen entwickelt. Die Form und die Materialzusammensetzung der Dichtungen gewährleisten den optimalen Rückhalt von Öl und damit die Schmierung zwischen Bolzen und Buchse.



Die Produktpalette von ITR-Laufwerksketten erstreckt sich vom Minibagger bis zur Bergbaumaschinen.

LAUF- und TRAGROLLEN

Die LAUF- und TRAGROLLEN vom Typ ITR-Bagger und -Raupen wurden speziell für die härtesten Anwendungen und Umweltbedingungen entwickelt. ITR produziert und vertreibt für alle bekannten und gängigen Marken und Modelle eines der weltweit vollständigsten Portfolios an Lauf- und Tragrollen. ITR-LAUFROLLEN sind geschmiedete Produkte, die aus ausgewählten Materialien wie etwa BORON-STAHLE und Bauteilen aus hochfestem Guss von erstklassiger Qualität hergestellt werden.

Tiefgehende WÄRMEBEHANDLUNG und präzise Maschinenbearbeitung gewährleisten zusammen mit engen Fertigungstoleranzen eine gleichbleibend hohe Qualität der Produkte. Sorgfältige Montage, LEBENSLANGE SCHMIERUNG und Qualitätsprüfungen während und nach der Herstellung garantieren die Leistung und Zuverlässigkeit der Produkte.

Das Produktportfolio an ITR-LAUF- und TRAGROLLEN erstreckt sich vom Minibagger bis zur Bergbaumaschine.



LAUFWERKSTEILE

LEITRÄDER

ITR GUSS-LEITRÄDER werden durch modernste, automatisierte Planungs- und Herstellverfahren produziert. Damit die Leiträder auch unter extremen Arbeitsbedingungen eine bemerkenswerte Feldleistung liefern, werden sie aus ausgewählten, hochwertigen Stahllegierungen hergestellt und entsprechend gehärtet. Die ITR-Leiträder werden mit hochmodernen Dichtungen und mit einem Lagerdesign, das die strengsten Spezifikationen in der Branche erfüllt montiert. Die Montage erfolgt an Produktionsanlagen mit automatischer Ölbefüllung.

ITR Leiträder sind in verschiedenen Konfigurationen erhältlich:

- Leitrad
- Leitrad mit Lager oder Lager inkl. Achse
- Leitrad mit Gleitschuhen
- Leitrad mit Gleitschuhen und Gabel
- Leitrad komplett mit Fettspanner

Die Produktpalette der ITR-LEITRÄDER erstreckt sich vom Minibagger bis zur Bergbaumaschine.



ANTRIEBSRAD und SEGMENTE

Das Produktportfolio von ITR Antriebsrädern und Segmenten ist für eine breite Auswahl an Raupenanwendungen und Endantriebsmodellen vom Minibagger bis hin zur Bergbaumaschine geeignet. Die Antriebsräder werden im Metallguss hergestellt, während die Segmente geschmiedet werden.



Die Herstellung der Segmente erfolgt durch Gesenkschmieden, nachfolgender maschineller Bearbeitung und Vergütung. Segmente werden üblicherweise für Raupen Anwendungen eingesetzt.



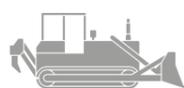
Die Antriebsräder werden gegossen, maschinell bearbeitet und gehärtet. In der Regel werden gegossene Antriebsräder in Laufwerken für Bagger oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt. Die Produktpalette von ITR Antriebsrädern erstreckt sich vom Minibagger bis zur Bergbaumaschine.

HAUPTANWENDUNGEN

Die ITR-Komponenten für Raupenlaufwerke bieten eine der vollständigsten, auf dem Markt erhältlichen Produktpaletten. Dazu gehören Standard Bagger und Raupen Anwendungen sowie eine vollständige Produktpalette an Fahrgestellbauteilen für Asphaltier-, Bohr- und Holzvollernter Maschinen. Die Flexibilität der Produktion und das Fachwissen in den Entwicklungs- und Planungsteams schafft die Voraussetzungen für die Lieferung auch von „kundenspezifischen“ Produkten für Spezialanwendungen.



PLANIERRAUPE



PLANIERRAUPE



MINIBAGGER



PLANIERRAUPE



HOLZVOLLERNTER



RAUPENBAGGER



MATERIALUMSCHLAG-BAGGER



KRAN



ROHRLEGER



KOMPOSTIERUNG



KALTFRÄSE



BRECHANLAGE

LAUFWERKSTEILE

LAUFWERKEN

Die von TRACK ONE, einer der Gesellschaften des Konzerns, angebotene vollständige Fahrgestell Lösung ist das Ergebnis des umfassenden Know-Hows der italienischen Herstellerfirma. Das Produktportfolio bietet eine hohe Anzahl an Raupenfahrzeug-Seitenrahmen und Fahrgestellen, die eine Vielzahl an unterschiedlichen Anwendungen abdeckt.:

BRECHERANLAGEN FORSTMASCHINEN BAGGER PILING RAMMEN ROHRLEGER
ASPHALTFERTIGER KOMPAKTLADER PFLUG MASCHINEN FÖRDERMASCHINEN HOLZ VOLLERNTEMASCHINEN

TRACKONE bietet auf Kundenbedürfnisse zugeschnitte Fahrschiffe an SEITENRAHMEN bzw. FAHRSCHIFFE für Maschinen mit einem Gesamtgewicht zwischen 500 kg und 200 Tonnen.

Das Portfolio erstreckt sich auf:

1. Seitenrahmen, die an die Kunden-Anwendung geschweißt werden
2. Seitenrahmen mit Flansch, die an die Kunden-Anwendung geschraubt werden
3. Seitenrahmen mit Anlenkpunkt
4. Seitenrahmen mit Quertraversen

Die Seitenrahmen von TRACKONE werden alle unter Verwendung von ITR-Bauteilen hergestellt und sind auf ein optimales Verhältnis von Gewicht und Widerstandsfähigkeit ausgelegt. Die Seitenrahmen zeichnen sich durch ihre hohe Zuverlässigkeit und Flexibilität in jedem Gelände aus. Die Fahrschiffe werden typischerweise für Brecheranlagen, Bohranwendungen im Tagebau und Untertagebau, Förderer, Straßenbaumaschinen und Fräsmaschinen eingesetzt.



RAHMEN MIT ZENTRAFKÖRPER

Das Fahrgestell wird auf hohe Torsionssteifigkeit, optimale Schwingungsdämpfung und hohe mechanische Widerstandsfähigkeit ausgelegt. Diese Fahrgestelle werden mit einem Basislager (Drehkranzlager), einem rotierenden Verteileranschluss und zur Montage an die Maschine des Kunden vorbereiteten Hydraulikverrohrung geliefert. Weiteres Zubehör, etwa Schaufeln mit Hydraulikansteuerung, hydraulische und mechanische Stabilisatoren, oder weitere Bauteile können auf Anfrage ebenfalls geliefert werden. Diese Fahrgestelle werden normalerweise für Bagger, Bohrgeräte, Holzvollernter und Krane benutzt.

RAHMEN MIT VARIABLER SPURWEITE

Die ausziehbaren Fahrgestelle lassen sich in folgende Kategorien einteilen:

1. **PARALLELAUSZUG.** Bei diesem Fahrgestelltyp erfolgt eine Verschiebung der Seitenglieder mittels gestaffelter Gleitzylinderpaare individuell pro Fahrwerksseite. Die Auszüge sind an das Fahrgestell geschweißt und haben daher eigene, nicht übereinstimmende Achsen. Zwei Hydraulikzylinder treiben die Bewegung zum Erweitern und Zusammenziehen der Spurweite an. Aufgrund der Art der Gleitsitze hat dieser Typ von Fahrgestell ein reduziertes Spiel und eignet sich für kleine Krane und kleine Bohrgeräte.

2. **TELESKOP AUSZUG.** Bei diesem Fahrgestelltyp erfolgt die Verschiebung der Seitenrahmen durch ein innovatives System von konzentrischen Zylinderpaaren, wobei die Auszüge (Stangen) an die Seitenrahmen geschweißt sind, während die Gleitsitze (Muffen) und die mittlere Reaktionsführung an den Mittelkörper geschweißt sind. Die linken und die rechten Gleitpaare haben eine gemeinsame Achse und anders als bei anderen Fahrgestellen derselben Kategorie, gleiche Abmessungen, wodurch eine perfekte Symmetrie des Fahrgestells gewährleistet ist. Zwei einander gegenüber liegende Hydraulikzylinder treiben die Bewegung zum Erweitern und Zusammenziehen der Spurweite an. Dieser Fahrgestelltyp wird größtenteils für Krane, Spann- und Bohrgeräte benutzt.

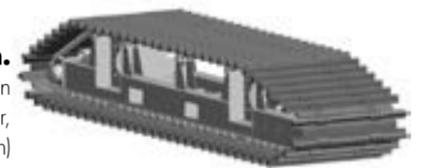
3. **MECHANISCHE SPURWEITENÄNDERUNG.** Bei diesem Fahrgestelltyp sind die Seitenrahmen am Mittelkörper verschraubt. Die Position der Schrauben ermöglicht eine Änderung der Spurweite des Fahrgestells um einen festgelegten Abstand. Hier gibt es keine Hydraulikzylinder. Dieses System ermöglicht nur kleine Änderungen der Gesamtspurweite, hat aber den Vorteil, dass es keinen Verschleiß irgendeiner Art gibt, und dadurch eine hohe Robustheit gewährleistet ist. Es wird hauptsächlich für Bagger und Holzvollernter benutzt. Andere Typen von ausziehbaren Fahrgestellen können auf Anfrage des Kunden entwickelt werden. Darüber hinaus werden diese Fahrgestelle mit einem Basislager (Drehkranzlager), einem rotierenden Verteileranschluss und zur Montage an die Maschine des Kunden vorbereiteter Hydraulikanbindung ausgeliefert.



SPEZIALFAHRGESTELLE

Diese werden spezifisch gemäß den Anforderungen des Kunden entworfen.

Elektrische Rahmen, die speziell für Fördermaschinen in Bergwerken benutzt werden. Diese haben keinen Hydraulikkreislauf und statt einer hydrostatischen Kraftübertragung wird eine Einheit aus Generator, Inverter und Elektromotor benutzt. Sie werden sowohl für kleine bis mittlere Anwendungen (5 bis 14 Tonnen) als auch für große bis sehr große Anwendungen (bis zu 250 Tonnen) entwickelt. Amphibische Fahrgestelle, die im Wasser schwimmen können und für alle Arbeiten benutzt werden, die in Seen oder sumpfigem Gelände auszuführen sind (Wasserabführung, Kanalisierung, usw.). Die Fortbewegung erfolgt sowohl im Wasser, als auch auf dem Land durch die montierten Spezialaufwerksketten.



GUMMIKETTEN

Um eine hervorragende Qualität und Haltbarkeit der ITR-Gummiraupenkette zu garantieren, erfolgt die Entwicklung und Produktion auf Basis hochmoderner Fertigungstechnologien und Herstellprozesse. Die lange Erfahrung, Fachwissen und zahlreiche Feldtests haben zur Entwicklung des „Endloskabel“ beigetragen, das derzeit für alle Gummiraupen von ITR benutzt wird. Die Technologie „Endloskabel“ gleicht Widerstand, Biegsamkeit und Festigkeit entlang der gesamten Struktur der Gummiraupenkette aus, minimiert dadurch den Verschleiß und optimiert gleichzeitig Effizienz und Effektivität der Gummikette. Das Endlos Kabelsystem und der Eisenkern, die durch das Gummiprofil optimal geschützt und integriert werden, bilden die tragende Struktur der Gummiraupenkette. Durch das Auffangen von Schlägen und Stößen schützt die dicke Gummischicht diese tragende Metallstruktur.

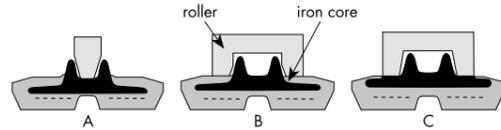
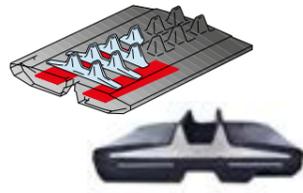


EIGENSCHAFTEN

- Schmiedeeisenkern
- Kabel von größerem Durchmesser
- Hohe Beständigkeit gegen Kratzer und Risse
- Geringer Bodendruck
- Leicht gegen Stahlketten austauschbar
- Niedrige Geräuschentwicklung und wenig Schwingungen

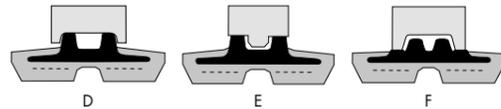
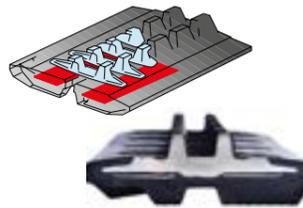
KONVENTIONELL

Konventionelle Gummiketten können nur an Laufwerken verwendet werden, die exklusiv für die Verwendung von Gummiketten ausgelegt wurden. An konventionellen Gummiketten haben die Laufrollen die Führung und um das Herausspringen der Kette zu vermeiden, nur Kontakt zu den Metallführungen. Die so ausgelegten Fahrschiffe sind nicht für die Verwendung von Stahlketten geeignet.



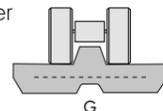
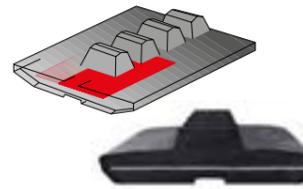
AUSTAUSCHBAR

Austauschbare Gummiketten ermöglichen die Verwendung auch an Fahrschiffen, die auf die Verwendung von Stahlketten ausgelegt wurden. An austauschbaren Gummiketten arbeiten die selben Laufrollen wie an Stahlketten.



OHNE METALLKERN (NMC)

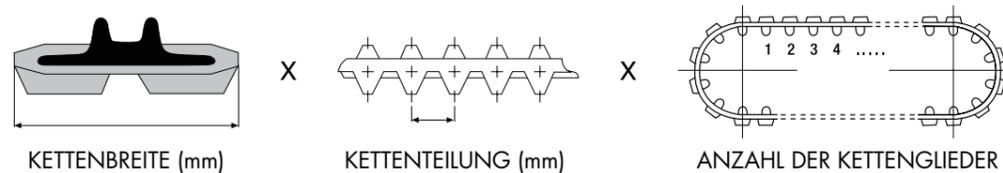
Diese Art von GUMMIKETTE besteht aus einer Gummimischung und eingebetteter Schwerlastkabel. Die leichtgewichtige Struktur, die über keine Metallkerne verfügt, ermöglicht eine flexiblere Gummikette. Die breite Auslegung und die Profilstruktur stellen mehr Traktion sicher ohne den spezifischen Bodendruck negativ zu beeinflussen.



ANTI-VIBRATION (AV) GUMMIKETTE

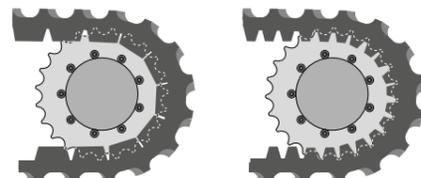
Die Anti-Vibration Gummikette verfügt über einen innovativen Metallkern mit Führungssystem. Beides sichert die Reduzierung von Vibration und Gesamtgewicht ohne Abstriche bei der Zuverlässigkeit und Resistenz. Bei Anti-Vibration Gummiketten laufen die Laufrollen auf einer ebenen Oberfläche. Dadurch werden Vibrationen auf ein Minimum reduziert.

DEFINITION DER RAUPENGRÖSSE Die Definition der Klasse der Gummiraupenkette erfolgt auf Basis von drei Grundabmessungen:



KETTENTEILUNG Die wichtigste Dimension einer Gummikette ist die Kettenteilung. Unter der Kettenteilung versteht man die Distanz zwischen dem Zentrum zweier aufeinanderfolgender Stege. Auf Basis der Kettenteilung werden Gummiketten in "lange Kettenteilung" (Gummiketten, deren Metallführungen in jedem zweiten Zahnzwischenraum des Antriebsrad zum Liegen kommen) und "kurze Kettenteilung" (Gummiketten, deren Metallführungen in jedem Zahnzwischenraum des Antriebsrad zum Liegen kommen) unterteilt.

LANGE KETTENTEILUNG KURZE KETTENTEILUNG

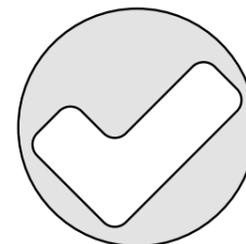
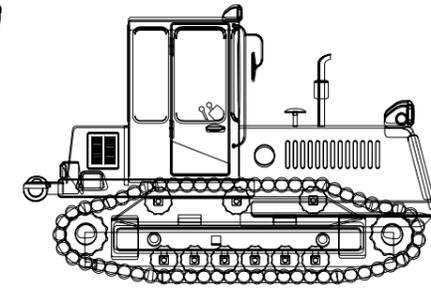
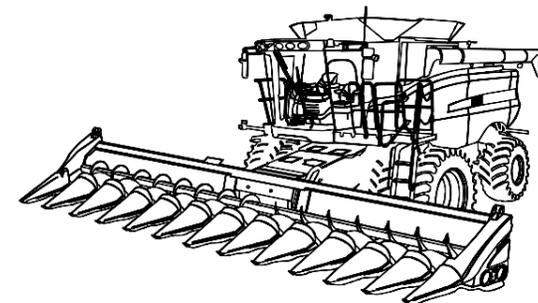


LANDWIRTSCHAFTLICHE ERSATZTEILE

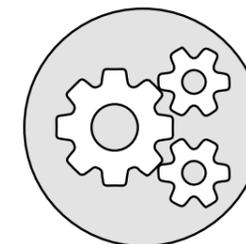
ITR AGRI bietet Ersatzteile für Traktoren und Mährescher an, die mit führenden Marken der Branche kompatibel sind (CNH, NEW HOLLAND, SAME, AGCO, JOHN DEERE, JCB und u.v.m.).

Mehr als 120.000 verschiedene verfügbare Artikelcodes, die effizient in vertikalen Lagern verwaltet werden, fördern eine schnelle Handhabung und tragen zu einer erheblichen Reduzierung der Lieferzeiten bei.

ITR AGRI gewährleistet durch die ständige Produktprüfung in seinen eigenen Laboratorien und durch die Anwesenheit von qualifizierten und kompetenten Mitarbeitern hohe Qualitätsstandards sowie eine kompetente kaufmännische und spezialtechnische Kundenbetreuung.



**HÖCHSTE
QUALITÄTSSTANDARDS**



**VOLLSTÄNDIG
AUSTAUSCHBAR**



**HOHE
VERFÜGBARKEIT**

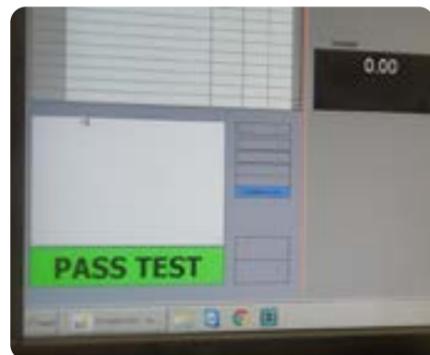
Der Umfang an ITR-Ersatzteilen gilt als eine der umfangreichsten und vollständigsten Produktpaletten an Ersatzteilartikeln, die für Caterpillar® und Komatsu® erhältlich sind. Während der gesamten letzten 40 Jahre ist der Umfang der ITR-Ersatzteile durch Kundenanfragen, ständige Marktanalyse und strategische Zukäufe stetig gewachsen. Der Zukauf von ITR Meccanica positioniert ITR-Ersatzteile bei der Herstellung von Pumpen und Getrieben als weltweit führend.

Das wesentliche Merkmal, das die ITR-Ersatzteile auszeichnet, liegt in den zahlreichen Qualitätskontrollen, die in den Produktionswerken, den Betrieben der Lieferanten und beim Einlagern der Produkte in den ITR-Logistikzentren durchgeführt werden.



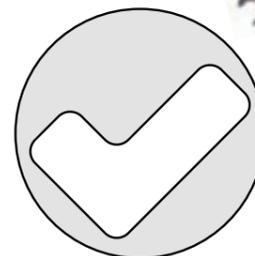
ITR legt die Qualitätsanforderungen fest, die von den Zulieferern eingehalten werden müssen. Um die Einhaltung der definierten Anforderungen zu gewährleisten führt ITR eine gemeinsame Qualitätsplanung mit dem Zulieferer durch. Die Validierung der Einhaltung der Anforderungen und die Zertifizierung von qualifizierten Lieferanten sichert gleichbleibende Merkmale hinsichtlich der Qualität und Eigenschaften für die gesamte Produktpalette an ITR-Produkten.

Ein entsprechend breites Fachwissen deckt die gesamte Komplexität der Herstellungsverfahren vom Guss übers Schmieden bis hin Härtung und Montage ab.

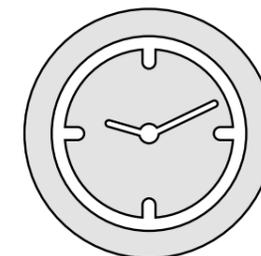


Unter den Werken des Konzerns nimmt die ITR Meccanica eine sehr bedeutende Stellung ein. Die ITR Meccanica wurde in den späten 1960er Jahren gegründet und hat seit 1970 ihre Hauptproduktion auf die Marktsegmente AMK und OEM konzentriert. Im Werk in Modena, das auf einer Gesamtfläche von 13.000 m² eine überdachte Fläche von 7000 m² hat, entwickelt, produziert und testet ITR Meccanica ITR-Pumpen und Getriebe.

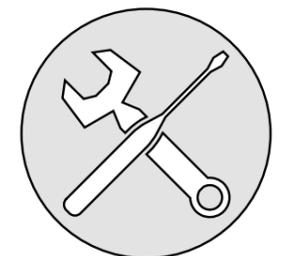
Durch erfahrenes Personal und die Verwendung hoch moderner Maschinen, bietet ITR Meccanica eine der größten Produktpaletten auf dem Markt an: ITR Meccanica hat eine Jahresproduktionskapazität von ca. 60.000 Pumpen und produziert mehr als 400 verschiedene Typen an Pumpen für Caterpillar® und Komatsu® Maschinen.



**HÖCHSTE
QUALITÄTSSTANDARDS**



VERFÜGBARKEIT



**UMFASSENDES
SORTIMENT**

Das Sortiment umfasst mehr als 50.000 permanent vorrätige Produkte, die dank der starken Engineering- und Designfähigkeiten unseres Forschungs- und Entwicklungsteams mit über 3.500 neuen Artikeln pro Jahr ergänzt werden.

USCO ITR hat sich seit jeher auf die Entwicklung neuer Produkte konzentriert, um deren Austauschbarkeit, Konformität und Einhaltung der OEM-Spezifikationen zu gewährleisten.

SCHNEIDWERKZEUGE

Die Produktpalette an ITR-Verschleißteilen ist das Ergebnis umfangreicher Forschungs- und Designfähigkeit, die auf herausragende Leistung ausgerichtet ist. Der sorgfältig ausgewählte Stahl wird einer thermischen Behandlung unterzogen, die eine hervorragende Leistung und ein perfektes Gleichgewicht zwischen Festigkeit und Haltbarkeit des Endprodukts gewährleistet. Die Produktion G.E.T. ITR nutzt die neuesten technologischen Innovationen und setzt dabei modernste Verfahren ein, um höchste Qualitätsstandards zu erfüllen. Die ITR-Verschleißteile, entwickelt, um den Anforderungen und Trends des Marktes gerecht zu werden, umfassen eine Vielzahl von Komponenten für jede Anwendung: Aufreißer und Mehrfachaufreißer, Komponenten für Schaber und Verschleißteile für Schaufeln (Anschweißmesser, Stähle, Anschraubmesser, Mittel- und Eckmesser).



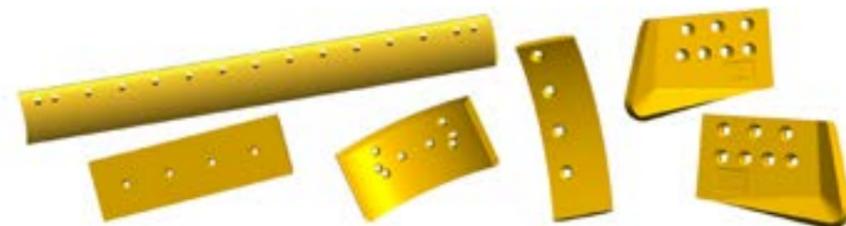
ZÄHNE UND ADAPTER

Das Sortiment an Zähnen und Adaptern eignet sich für alle Arten von Maschinenmodellen, von Baggern (klein, mittel und groß) bis hin zu Ladern, Skidloadern und Baggerladern. Die Wahl des richtigen Produkts steht für eine bessere Leistung, unabhängig von der Art des Geländes.



SCHNEIDEN UND PROFILE

Die ITR-Produktpalette umfasst Schneiden und Profile aus Stahl, geeignet für Bagger und Schaufellader, sowie Grädmesser, Schneiden und Winkelstücke für Bulldozer. Die Graderblätter können aus Standardmaterialien (Carbonstahl) oder Borstahl hergestellt werden, um allen Marktanforderungen gerecht zu werden.



SCHNEIDWERKZEUGE

**KONFIGURIEREN SIE IHRE SCHAUFEL
AUF UNSERER WEBSITE WWW.USCO.IT**

ITR bietet eine komplettes Sortiment an Schaufeln für Bagger und Schaufellader an. Dank der großen Vielfalt an ITR-Verschleißschutzvorrichtungen können die Schaufeln sehr individuell auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten werden und unter den erschwertesten Bedingungen betrieben werden. Die Produktpalette umfasst Schaufeln für allgemeine Anwendungen, verstärkte Schaufeln, Schaufeln für Fels und Grabenreinigung, trapezförmige Schaufeln, Gitterschaufeln und schwenkbare Schaufeln. Die Palette der ITR-Schaufeln ist über den Online-Konfigurator abrufbar.

SCHAUFELN

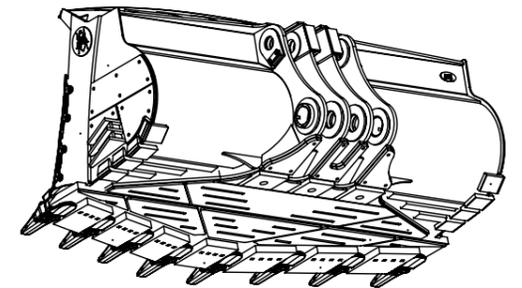


GRUBENSCHAUFELN



MST Part Group, seit 2019 Teil der Unternehmensgruppe USCO ITR, ist ein international anerkannter Hersteller von Schaufeln für den Bergbaumarkt.

In seinen Werken in Großbritannien produziert das Unternehmen je nach Kundenwunsch maßgeschneiderte Schaufeln jeder Größe. Die MST Part Group verwendet Materialien erster Wahl, wie z.B. Hardox-Stahl, um ihren Produkten größere Widerstandsfähigkeit zu verleihen.



VERSCHLEIßSCHUTZ FÜR SCHAUFELN

ITR verfügt über eine große Auswahl an verschleißfesten Komponenten für Schaufeln für jede Anwendung, die für eine optimale Festigkeit und lange Lebensdauer des Produkts sorgen:

- **BODENSCHUTZ**
- **ZWISCHENZAHNENSCHUTZ**
- **SCHAUFELSEITENSCHUTZ**
- **SEITLICHE SCHNEIDKANTEN**
- **VERSCHLEISSCHUTZKNÖPFE**

SCHNEIDWERKZEUGE

PRODUKTLINIE UNIK

Die Produktlinie ITR UNIK wurde für alle Anwendungen konzipiert und entwickelt, bei denen eine hohe Durchdringung des Bodens, Schlagfestigkeit und Zahnbeständigkeit unerlässlich sind.

- innovatives, selbstschärfendes Profil
- verstärkte Taschenstruktur
- erhöhter Schutz des seitlichen Bolzens
- hohe Schlagfestigkeit
- Verwendung von ausgewählten Stählen
- längere Lebensdauer

ITR UNIK



PRODUKTLINIE UNIK: VERSCHLEI SCHUTZ FÜR SCHAUFELN

ITR investiert kontinuierlich in Innovation und Produktentwicklung mit dem Ziel, die Qualität seiner Produkte und Dienstleistungen zu verbessern.

Die neue Produktlinie UNIK mit ihren zahlreichen Größen und Profilen sorgt für eine maximale Lebensdauer der Schaufeln und garantiert eine hervorragende Leistung bei jeder Art von Anwendung.



AUFFAHRAMPEN

Die ITR Auffahrampen sind innerhalb der Konzernstandorte konzipiert, entwickelt und hergestellt worden.

Die Produkte werden unter Einhaltung eines hohen Sicherheitsstandards entwickelt und geplant, wobei statische Berechnungen und die Finite-Elemente-Analyse, sowie eine umfassende Risikobewertung angewendet werden. Die in den norditalienischen Standorten lokalisierte Produktion entspricht den strengen internen Qualitätsverfahren gemäß der Norm ISO 9001.

**KONFIGURIEREN SIE IHRE SCHAUFEL AUF
UNSERER WEBSITE WWW.USCO.IT**

Die ITR Auffahrampen sind für den Transport von Minibaggern, Kompakt- und Utility-Maschinen mit einem Gewicht zwischen 4 und 110 Doppelzentnern, sowohl für Rad- als auch Kettenfahrzeuge erhältlich.

Alle Artikel der Linie ITR AUFFAHRAMPEN lassen sich im entsprechenden Abschnitt der Website konfigurieren und können mittels E-Commerce online bestellt werden.



HYDRAULISCHE ABBRUCHHÄMMER



Die ITR Breakers Linie wird gänzlich in Italien geplant, entwickelt und zusammengebaut. Sie bietet 2 unterschiedliche Typen von hydraulischen Hämmer: **MonoBlack** und **NitroWhite**.

Dank seiner Polyurethanbeschichtung ist der ITR MonoBlack Hammer, sehr leise. Er zeichnet sich durch die aus Stahl ohne Stangen Monoblock-Struktur, die eine ganz einfache und schnelle Wartung erlaubt. Die Monoblock-Struktur und die erhöhte hydraulische Bremse setzen sowohl die Bruchgefahr als auch die Instandhaltungskosten empfindlich herab und ermöglichen dem Besitzer so Kosteneinsparungen.

Der ITR MonoBlack Hammer ist mit einem Gewicht von 60 zu 950kg erhältlich passend, für Bagger von 0,7 bis 14 Tonnen. Der ITR NitroWhite Hammer versichert stärkeren Aufschlag bei stetiger Geschwindigkeit dank dem integrierten Kontrollventilsystem. Bei diesem Hammer ist es möglich das Verhältnis Frequenz/Energie manuell zu ändern, um Leerschläge zu vermeiden. Der ITR NitroWhite Hammer stellt das richtige Gleichgewicht zwischen Leistung, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Der ITR NitroWhite Hammer ist mit einem Gewicht von 70 zu 10.000kg erhältlich passend, für Bagger von 0,5 bis 140 Tonnen.

ABBRUCHAUSRÜSTUNGSLINIE

Die ITR-Abbruchausrüstungslinie, die in Italien komplett konstruiert, hergestellt und montiert werden, bestehen aus Abbruch Hämmer, Abbruch Greifern, hydraulischen rotierenden Pulverisierern und Abbruchscheren.

Die Verwendung dieser Produkte ermöglicht es, Beton-, Stahl-, Ziegel- und Holzkonstruktionen abzureißen, das abgerissene Material zu zerkleinern und den Transport und das Recycling zu erleichtern.



TANKS



Die von ITR angebotenen Tanks und tragbaren Behälter zum Umfüllen werden vollständig in Italien entwickelt und gefertigt. Ein breites Sortiment, einfache Handhabung und Transport, konsequente Beachtung von Vorschriften und Umweltfreundlichkeit machen diese neue Produktlinie äußerst interessant und geeignet, allen Marktanforderungen gerecht zu werden.

ZERTIFIKATE

Als Anerkennung für überdurchschnittliche Qualität und Engagement haben die USCO-Produktionswerke, in denen die Komponenten für Raupenfahrzeuge produziert werden, verschiedene internationale Zertifikate erhalten, darunter:

ISO 9001:2015

Qualitätsmanagementsystem

ISO 14001:2004

Umweltmanagementsystem

OHSAS 18001:2007

Gesundheits- und Arbeitsschutz-Managementssystem



Um ein konstant hohes und stabiles Niveau an Produktqualität gewährleisten zu können, aktualisieren Forschung und Entwicklung, Produktplanung, Qualität und Produktion ständig die Produktions- und Managementverfahren und -methoden. Dadurch sind wir auch zukünftig in der Lage, aktiv auf neue oder geänderte Anforderungen an unsere Produkte auf Basis internationaler Standards, spezifischer Kundenwünsche und Branchen-Bedürfnissen zu reagieren.



UNSERE ANSPRECHPARTNER:

Zentrale

Gewerbegebiet Gärberbach

Ph: +43 512 93 55 15

M: office@itraustria.com

Verkauf Tirol, Vorarlberg

Ph: +43 676 840 246 350

M: office@itraustria.com

Verkauf Kärnten, Steiermark

Ph: +43 676 840 246 400

M: office@itraustria.com

Verkauf Salzburg, Oberösterreich

Ph: +43 676 840 246 450

M: office@itraustria.com

Verkauf Wien, Niederösterreich, Burgenland

Ph: +43 676 840 246 600

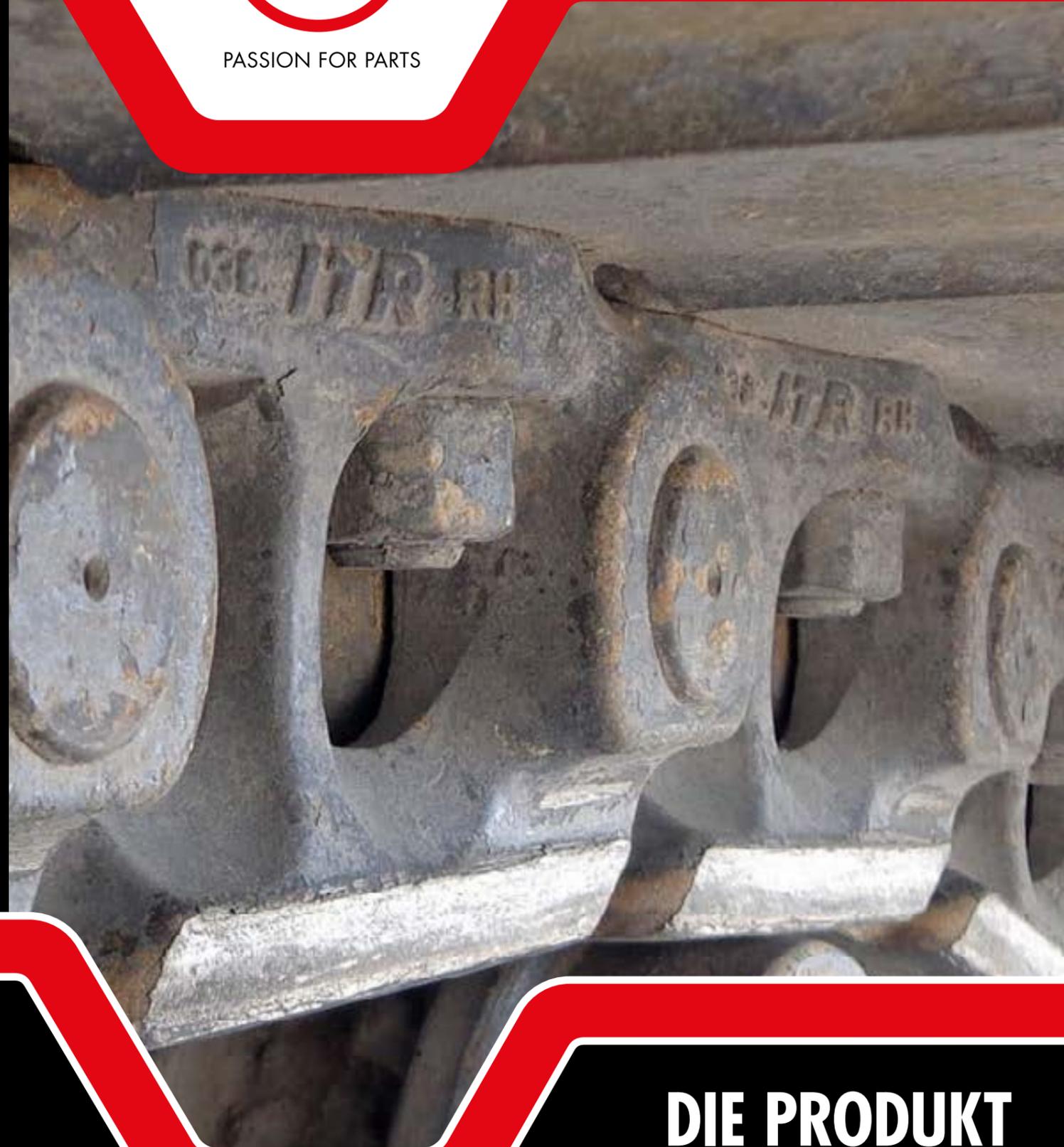
M: office@itraustria.com



www.itraustria.com



PASSION FOR PARTS



release 12_2022

DIE PRODUKT PALETTE